

目录

1. 引言.....	1
2. 注意事项.....	1
3. 主要技术参数	
3-1 适用标准.....	1
3-2 产品规格与产品特性.....	1
3-3 传感器主要技术指标.....	2
4. 部件指南	
4-1 秤体结构示意图.....	2
4-2 前面板	3
4-2-1 显示说明.....	3
4-2-2 按键说明.....	3
4-3 电源.....	4
5. 使用前准备工作	
5-1 拆封及检查.....	5
5-2 配件安装	5
5-3 调平电子秤.....	5
6. 操作说明	
6-1 称重	
6-1-1 简单称重.....	5
6-1-2 扣重及预先扣重.....	5
6-1-3 单位切换	6
6-2 计数	
6-2-1 数量上下限检校	6
6-2-2 单重输入计数	7
6-2-3 取样计数及自动平均.....	7
6-2-4 累计、累计显示、累计清除.....	7
7. 校正	
7-1 单点校正.....	8
7-2 线性校正.....	9
8. 设定说明.....	9
9. 外接界面	
9-1 RS-232 接脚示意图.....	11
9-2 单一选配.....	11
9-3 RS-232 输出格式.....	11
10. 错误信息提示和故障排除.....	12

1. 引言

感谢您购买 JTS-BC 电子秤。为帮助您正确使用该产品，请仔细阅读使用说明书。

2. 注意事项

- ◎ 请将电子秤置于稳定、平坦的安装使用地点。 详见 5-3 调平电子秤。
- ◎ 连接电源之前请先检查电源功率和插座类型是否匹配。详见 4-3 电源。
- ◎ 第一次使用之前请先热机 15 分钟。
- ◎ 避免在强风、震动、强电磁波的环境下使用。
- ◎ 工作温度 $0^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$ 。
- ◎ 储藏温度 $-20^{\circ}\text{C} \sim +60^{\circ}\text{C}$ 。
- ◎ 相对湿度 $\leq 85\%$ （不冷凝）。
- ◎ 先切断电源，再用湿布擦洗电子秤。
- ◎ 严禁把电子秤浸泡在水或者其它液体之中。
- ◎ 如需服务请联系授权经销商。

3. 主要技术参数

3-1 适用标准： GB/T 26497-2011 《电子电子秤》。

3-2 产品规格与产品特性

产品规格

机型	JTS-3BC	JTS-6BC	JTS-15BC	JTS-30BC
最大称量	3 Kg	6 Kg	15Kg	30Kg
计数分辨率	0.02g	0.04g	0.1g	0.2g
安全过载	150%F.S.（F.S.—额定载荷）			
权限过载	300%F.S.			
扣重范围	0-100%F.S.			
归零范围	$\pm 2\%$ F.S.			
显示屏	液晶显示（LED 背光）、字体 14mm × 7mm、显示位数(6、5、5)			
输出适配卡	RS-232 双向串行输出（选购配件）			
秤盘	334 mm × 245 mm 不锈钢材质			
使用电源	交流电 220V, AC $\pm 10\%$, 50/60HZ; 可充式电池 6V/4A			
工作环境温度	$0^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$			
相对湿度	$\leq 85\%$ （不冷凝）			

产品特性

- 精度可达 1/30,000，计数内分辨率 1/150,000。
- 充电、插电两用方式供选择，免除电源不稳及停电困扰。
- 多功能按键，采用 3M 防水胶贴、触感佳，特别耐用。
- 可进行单点校正和线性校正，确保精准度。
- 具有软件滤波功能，称重反应速度可依使用环境不同做调整。
- 液晶显示荧屏（LED 背光）
- 省电装置具有自动关机功能，增加电池使用期限。
- 具有累计重量、数量功能并可逐笔显示及消除。
- 具有数量检校功能，并具有一组记忆功能。
- 具有自动调整零点之功能。
- 设计独特防超重保护装置，增加使用寿命。
- 输出接口可外接计算机或直接接打印机。

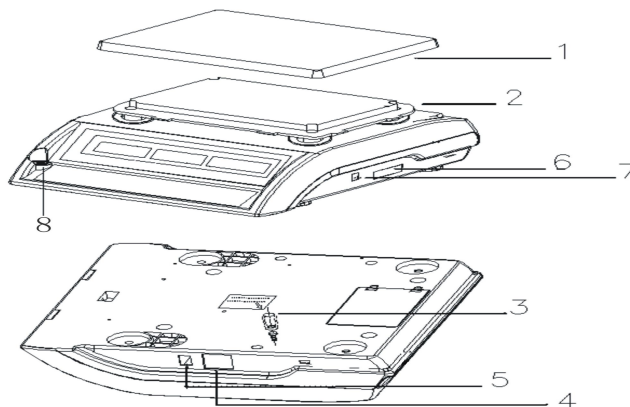
3-3 传感器主要技术指标

- 电阻应变式称重传感器
- 型号：LAB-B-B-3kg, 6kg, 10kg, 15kg, 20kg, 30kg, 40kg, 50kg
- 输入阻抗： $405 \pm 10 \Omega$
- 输出阻抗： $350 \pm 3 \Omega$
- 额定温度范围： $-10 \sim +40^\circ\text{C}$
- 工作温度范围： $-20 \sim +60^\circ\text{C}$
- 安全载荷：150%F.S.
- 权限载荷：200%F.S.
- IEC529 防护等级：IP65

4. 部件指南

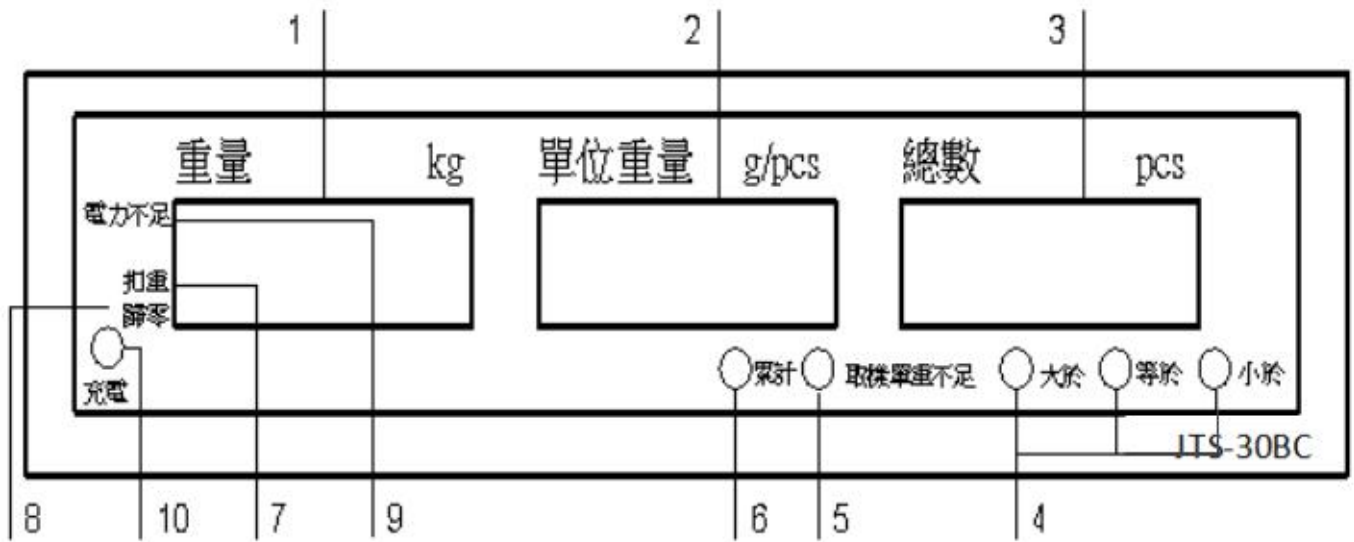
4-1 秤体结构示意图

- 1) 不锈钢秤盘
- 2) 塑料秤盘
- 3) 运送保护螺丝
- 4) 电源插槽
- 5) 电源开关
- 6) HI-LO-OK 检校信号输出与双向 RS-232 标准接口。
- 7) 打印按键
- 8) 水平仪



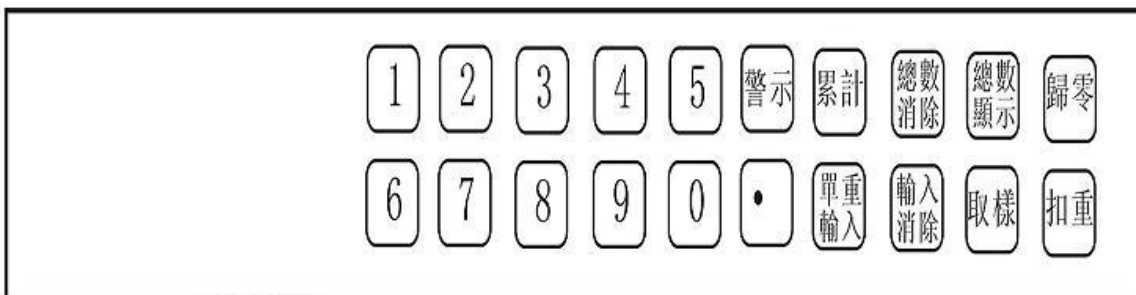
4-2 前面板













4-2-1 显示说明



- 1) 重量窗口：显示称重物体的重量；显示累计总重量。
- 2) 单重窗口：显示物料单重；显示累计总笔数。
- 3) 总数窗口：显示计数物料的数量；显示累计物料总数。
- 4) 大于指示灯：在在设置蜂鸣器叫声方式时，选择 *Hi*，大于指示灯亮起。
 等于指示灯：在设置蜂鸣器叫声方式时，选择 *in* 或 *no*，等于指示灯亮起。
 小于指示灯：在设置蜂鸣器叫声方式时，选择 *Lo* 小于指示灯亮起。
- 5) 取样单重不足指示灯：当物料单重少于 4/5 感量或者取样数量少于 10 个的时候，取样单重不足指示灯亮。
- 6) 累计指示灯：在称重过程中，如累计功能开启后，累计指示灯亮。
- 7) 扣重指示符号：当扣重或预先扣重执行后，扣重指示符号出现。
- 8) 归零指示符：当归零指示符“ZERO”出现时，电子秤处于归零状态。
- 9) 低电池符号：当“**+ -**”出现时，表示电量快耗尽了，请尽快充电。
- 10) 充电指示灯：充电时，指示灯呈红色；电池充满时，指示灯呈绿色。充电时间约为 8 个小时，电池充满时请及时切断电源。

4-2-2 按键说明



- 1)   数字键 ①用于输入预先扣重值、单重值②其它的数据输入。
- 2)  用于开启数量检校功能。
- 3)  ①当小数点使用；②在设置检校上下限值的时候，按此键可由上限设置切换至下限设置。
- 4)  按此键累加显示屏显示的数量和重量值。
- 5)  输入指定的单重值，然后按此键可执行计数功能。
- 6)  此键用于删除累计记录。
- 7)  此键用于消除输入的数值。
- 8)  按此键①回顾并显示总累计数据（总重、总数、总笔数）；②回顾并显示第 1 到第 10 笔的具体资料。
- 9)  ①按此键进行取样计数，②取样后，长按此键可关闭自动平均。
- 10)  ①按此键做归零动作；②按此键取消扣重
- 11)  ① 手动扣重；②预先扣重；③消除扣重。

4-3 电源

连接电源之前请先检查当地电源功率和插座类型是否匹配

可选电源


- 1) 交流电源 220V (AC±10%)
- 2) (6V/4A)内置充电池

电源消耗功率

无背光时，大约可用 80 小时，消耗功率为 300mW

有背光时，大约可用 65 小时，消耗功率为 380 mW

低电池提醒

当重量窗口左上角显示“”符号时，表示电池电量即将耗尽。连接电源充电，充电指示灯呈红色。当电池充满时充电指示灯变成绿色（大约需要 8 个小时），请尽快切断电源。

5. 使用前准备工作

5-1 拆封及检查

拆开包装盒并检查电子秤有没有在运输过程中遭受损坏。如果有运输损坏或者部件丢失的情况，请尽快联系经销商。包装盒里面应包含：

- 秤体
- 用户手册
- 不锈钢秤盘
- 电源线
- 保修卡合格证

5-2 配件安装

1) 使用之前，请先把电子秤下盖的运送保护螺丝按逆时针方向旋出并取下来。

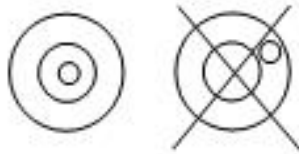
注：运送保护螺丝可保护精密传感器，以免其在搬运过程中因碰摔受损。

2) 将不锈钢秤盘安放在塑料秤盘上即可。

5-3 调平电子秤

为了弥补使用地点的稍微倾斜或少许的不规则，我们可以调平电子秤。

前面板装有水平仪，利用电子秤的调整脚调平水平仪，直至气泡位于水平仪正中间（如下图所示）。



注：每次更换使用地点都需调平电子秤。

6. 操作说明

6-1 称重

6-1-1 简单称重

归零状态下，把重物放于秤盘。如下图所示重量窗口显示 1000.0g(毛重)。



6-1-2 扣重与预先扣重

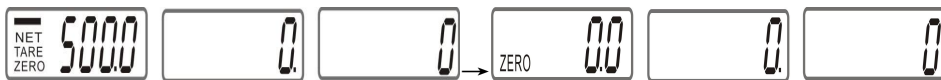
扣重

当称重物体需放置于容器之内，容器须做扣重。

1. 在归零状态下，把容器放于秤盘之上，重量窗口显示容器重量，按**扣重**键完成扣重动作。



2. 若要取消扣重，清空秤盘，重量窗口显示容器重量，（等“ZERO”出现后）按**扣重**键或直接按**归零**键。



预先扣重

1. 在归零状态下且秤盘无重物的情况下，用数字键和小数点键“.”输入容器重量，然后按**扣重**键，重量窗口显示容器重量。



2. 把称重物品置于容器内，电子秤会自动从总重量中扣除容器重量。

注：在称重物品和容器没有拿开的情况下，按**归零**键显示毛重值。

6-1-3 单位切换

1. 开机的同时按住**取樣**键不放，等窗口进入设定模式时，放开按键。



2. 用数字键输入 1132。



3. 再按**取樣**键进入单位元选择模式，按数字元键“1”切换单位。



4. 完成设置后，先按**取樣**键再按**归零**键保存设置并返回称重模式。

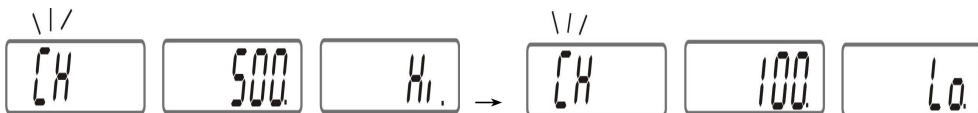
6-2 计数

6-2-1 数量上下限检校

1. 称重状态下，按**警示**键开启检校功能。



2. 用数字键设置上、下限值，按小数点“.”键储存上限值进入下限值设置。如图所示：



3. 设置完后，按**警示**键保存设置并进入称重检校状态。

4. 若想取消检校动作，按**警示**键一下，然后按小数点“.”键 2 下。



6-2-2 单重输入计数

1. 称重状态下，用数字键及小数点“·”键输入指定的单重值，然后按**单重输入**键。



2. 放置称重物品于秤盘上，电子秤就会计算出物品的数量。

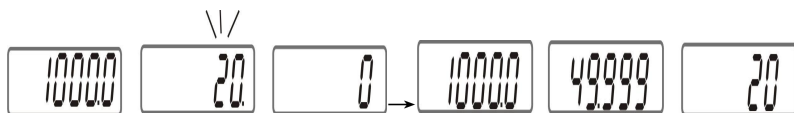


注：单重少于 4/5 感量时，取样单重不足指示灯亮起。

6-2-3 取样计数及自动平均

取样计数

1. 称重状态下，先把样品置于秤盘或已扣重的容器里面，接着用数字键输入样品数量，然后按**取樣**键。电子秤计算出样品单重。



注：取样数量越大，单重值越准确。如果取样数量小于 10 个或单重值少于 0.8 感量，取样单重不足将亮起。

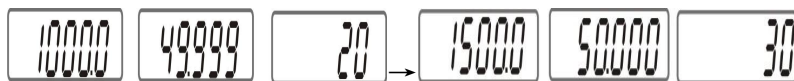
2. 拿开样品，放上称重物，电子秤开始计数。

3. 按**輸入消除**键取消取样计数动作，返回称重状态。

自动平均

取样过程中，如需要一个更准确的单重值，又不想去数太多的取样物品时，我们可以在秤盘上放置少于或者等于前一次取样数目的样品。（如第一次取样 20 个，第二次我们只能加放少于或者等于 20 个的样品），哔一声，电子秤的自动平均功能将计算出一个更准确的单重值。这个步骤可以一直被重复，直到求得满意的单重值。如果增加部分多于前一次取样目数，自动平均功能自动关闭。

手动关闭自动平均：取样后自动平均默认为开启，取样后再次放上物品哔一声代表有自动平均，长按**取樣**键自动平均功能关闭，哔哔两声代表自动平均功能关闭，重新取样才可再开启自动平均。



注：当物料单重不是很一致或者物料单重接近最小感量时，建议运用电子秤的自动平均功能求得更准确的单重值是很重要的。

6-2-4 累计、累计显示、累计清除

累计

1. 先给物料做单重输入计数的动作。（参见 5-2-2 单重输入计数）。



注：容器要预先扣重。

2. 等待稳定符号出现后，按**累計**键累加物料数量和重量。单重窗口显示累计第一笔，累计指示灯亮起，过一秒钟，窗口显示返回称重状态，取下第一批物料。



3. 把第二批物料放于秤盘，然后按**累計**键累加第二批物料。

重复 2-3 步骤，直到累计完所有物料。

注：最多可累计 99 笔。

累计显示

按**總數顯示**键：①可显示总的累计数据（即物料总重、总笔数、总数量）；②可逐笔显示第 1-10 笔的具体资料。

累计清除

若要删除总的累计数据或第 1-10 笔中任何一笔，按**總數顯示**键至窗口显示要删除的数据，然后再按**總數消除**键。当总的累计数据被删除时，累计指示灯自动熄灭。

7. 校正

1. 温度、地理重力、海拔高度、不恰当使用等原因会造成电子秤称重不准的情况。为了您的电子秤称重更加准确，请定时给予校正。

2. 下面我们以 JTS-6K 的校正为例。

7-1 单点校正

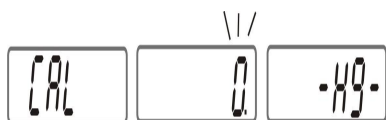
1. 开机的同时按住**取樣**键不放。等窗口进入如图设定模式时，放开按键。



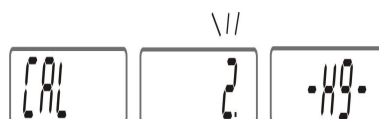
2. 用数字键输入 11。



3. 再按**取樣**键，电子秤自动进入零点校正，此时不要放任何砝码于秤盘上。



4. 等到重量窗口上“CAL”闪烁，按数字键“1”选择校正重量。JTS-BC-6K 可供选项有：2（1/3 满载）、4（2/3 满载）、6（满载），单位为 kg。



注：不同秤量，可供选择的校正重量不同。

5.放上相应的砝码，然后按小数点“•”键确认。

6.等重量窗口出现“PASS”信号后，校正完成，拿开砝码。

7.按**取樣**键储存设置，再按**歸零**键返回称重模式。

7-2 线性校正

1. 开机的同时按住**扣重**键不放。等窗口进入如图设定模式时，放开按键。



2. 再按**扣重**键，“On 0”闪烁，此时电子秤自动进入零点校正，不要放任何砝码于秤盘上。



3. 等待“On 1”闪烁，放上三分之一满载的砝码，（JTS-BC-6K 三分之一满载是 2kg）。



4. 等待“On 2”闪烁时，放上三分之二满载的砝码。（JTS-BC-6K 三分之二满载是 4kg）。

5. 等待“On 3”闪烁时，放上满载的砝码。（JTS-BC-6K 满载是 6kg）。

6. 等待“PASS”出现后，校正完成，取下砝码。

7. 按**扣重**键返回正常称重状态。

注：开机显示 ERR2 时可长按**扣重**键，待显示“On 0”时开始校正，校正方法同上。

8. 设定说明

1. 开机的同时按住**歸零**键不放。等窗口进入如图设定模式时，放开按键。



注：步骤 2-11 无需按顺序操作。

2. 按数字键“0”切换背光模式。可供选项有：On、OFF、OnOFF、2、5、10。



OnOFF=秤盘上放 9 个以上感量的物品，背光灯开启

OFF=背光灯关闭

On=背光灯开启

2/5/10 三个值：分别对应稳定后 2/5/10 秒关闭背光

3.按数字键“**2**”设置滤波等级，滤波的等级跟电子秤稳定快慢有关，级别越低稳定越快。可供选择的有：1、2。



4.按数字键“**3**”设置自动断电时间。可供选项有：OFF(不断电)、5、10、30 和 60 (分钟)。



5.按数字键“**4**”设置零点显示范围。可供选项有：d0、d1、d2、d3、d4、d5。(d= 是电子秤的最小感量)



6.按数字键“**5**”设置波特率。可供选项有：9600、4800、2400。



7.按数字键“**7**”蜂鸣器叫声方式。可供选项有：Un、In、no、Lo、nbEEP。



Un=物料数量超过上限值，有声音警示。

In=物料数量在上下限之内（包括上下限值），有声音警示。

no=物料数量在设定的上下限值以外，且该物料重量大于 20 个感量，有声音警示。

Lo=物料数量少于设定的下限值，且该物料重量大于 20 个感量，有声音警示。

nbEEP=没有声音警示。

8.按数字键“**8**”开启或关闭数量检校记忆功能。



non=重新开机后，不保留先前设定的数量检校数值。

non=重新开机后，保留先前设定的数量检校数值。

9.按数字键“**9**”选择打印方式。可供选项有：Prt.Pr、Prt.Co、Prt.St。当选择 Prt.Co 为当前打

印方式时，此时外接设备自动切换为 PC(计算机)。



Prt.Pr= 手动打印

Prt.Co=连续打印

Prt.St=稳定打印（称重物体的重量必须大于 9 个感量，取下称重物品并让窗口归零才可打印下一笔）。

10.按**警示** 键选择外接设备，可供选项有：PC、AX、TDP、ZEBRA 、Godex、U-KEY、TP 、SH、EZ。



11.按**總數顯示** 键开启或关闭 **RTC**（时间显示）功能。



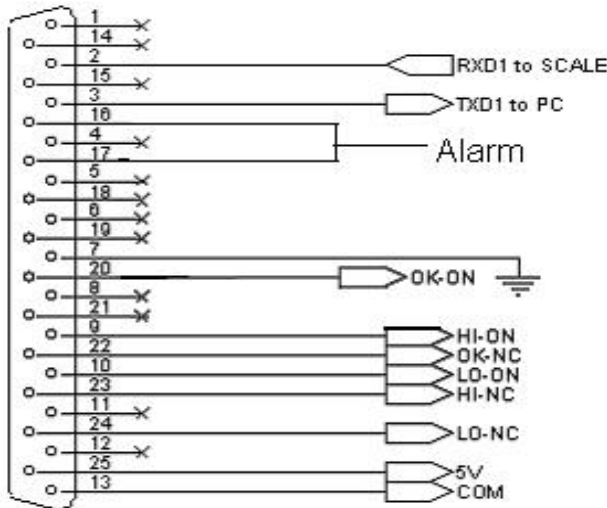
注：此功能只有外接设备时才可以开启。

12.当所有设置完成后，按**歸零** 键储存并返回称重状态。

9. 外接界面

☆ 若需要外接接口，请先选配三合一板。三合一板将 RTC(时间显示)、RS-232、Relay(检重)三部分功能模块组合在一块电路板上。只有采用这一块板才能实现这三个功能。

9-1 RS-232 接脚



RS232/RELAY

9-2 单一选配

1. RS-232+RTC+Relay+（TDP / SH-24（TP） / ZEBRA / GODEX）牌打印机
2. RS-232+RTC+Relay+LED 警示灯（适用于工厂产品数量或重量品管及生产线综合品管）
3. RS232+RTC+Relay+计算机

9-3 RS-232 输出格式

Baud Rate : 2400、4800、9600
 Data Bit : 8
 Parity : N (None)
 Stop Bit : 1
 Code : ASCII
 Bit Format :

	LSB							MSB		
	0	1	2	3	4	5	6	7	8	
Start Bit									Parity	Stop Bit

Data Format:

Kg

G/N	.	W	.	:	+/-						k	g	CR	LF			
						weight											
U	.	W	.	:							g	/	p	c	s	CR	LF
						Unit weight											
T	o	t	a	l	:						p	c	s	CR	LF		
						pcs											

范例





G.W. : + 2.2352 kg

U.W. : + 0.5352 g/pcs

Total : 4176 pcs

G = GROSS N = NET

10. 错误信息提示和故障排除

错误信息	问题状况	解决方法
	起始零点超过 +/-30% (以 30%作为参照基点)	1. 检查秤盘上是否有其它物品干涉, 移开该物品 2. LOAD CELL 故障, 需更换或联系维修部门。
	高于或者低于 A/D 解析范围	1. 检查是否 A/D 故障, 更换 AD 2. LOAD CELL 故障, 需更换或联系维修部门
	EEPROM Chksum 有误	重新焊 EEPROM 或联系维修部门
	称重物超载	将超载的部分拿开
	单点校正砝码在不在相对应的线性校正点的 50%~150%范围内	放置正确的砝码进行校正
	累加次数、数量或重量超过显示范围	不要再累计
	单重输入或取样时, 物料数量超过显示范围	-----
	低电池提醒	尽快充电, 充电时可以使用